

MP110 HEGESZTŐPAD MŰKÖDTETÉSE ÉS MUNKAMENET LEÍRÁSA

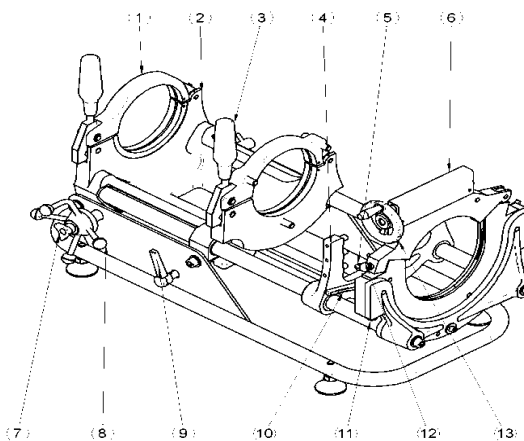
Mielőtt első alkalommal működésbe helyezi a berendezést, kérem, olvassa el figyelmesen ezt a Használati Utasítást! Fontos információval fog szolgálni az eszköz megfelelő és biztonságos működtetésével és karbantartásával kapcsolatban.

Ez a működtetési eljárás az MP-110-es hordozható hegesztő készülék használatával történő polifúziós hegesztésnek csak az alapelvét írja le. Tehát nem helyettesíti a munkások professzionális képzését egy olyan hegesztőiskolában, amelyet az ide vonatkozó szabályok előírnak.

A KÉSZÜLÉK LEÍRÁSA

A berendezéshez tartozik egy speciális hegesztő a tartójával és egy kellékdoboz 63-110 pofákkal.

- 1 - bilincs
- 2 - nyereg
- 3 - bilincszáró kar
- 4 - hegesztő foglalat
- 5 - hegesztési tengelymagasság állító
- 6 - univerzális satu (fókusz)
- 7 - a mozgató kerék rögzítő csavarja (A kerék másik oldalra helyezéséhez teljesen csavarjuk le!)
- 8 - mozgató kerék
- 9 - fék
- 10 - az univerzális satu pozícióját biztosító karok (lazítsuk meg a középpontba helyezéshez!)
- 11 - az univerzális satu tengelymagasságának beállító csavarja (segítség a középpontba állításhoz)
- 12 - az univerzális satu zárszerkezete (húzásra nyílik)
- 13 - az univerzális satu szorítókeréke



BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK ÉS KARBANTARTÁS

A berendezést csak az előírt célra, tokos polifúziós hegesztésre lehet használni. Nem használható tompahegesztéshez! Ne szedje szét! Óvja a hegesztőgépet a rázkódásoktól és az ütközésektől!

A polifúziós hegesztőgépet kizárólag műanyagcsövek hegesztésére használja, agresszív gázoktól, tűz- és robbanásveszélyes anyagoktól mentes környezetben.

Amennyiben a hegesztőgép fűtőtestet forrón teszi le, a fűtőtest nem érintkezhet semmilyen más anyaggal.

TILOS a gép hőszigetelő kosarának nyílásaiba bármilyen tárgyat bedugni, illetve a kosarat lefedni.

Az olvasztó hegesztőfejek cseréje kizárólag a hegesztőgép kikapcsolt állapotában végezhető.

Ne érintse meg csupasz kézzel a fűtőtestet, sem az olvasztó hegesztőfejet; a fej cseréje esetén ajánlatos a hőszigetelt védőkesztyű használata.

A felhevült hegesztőfejeket a használat után kizárólag a hegesztőgép kofferébe, ill. a tűzálló alátétre helyezzzük.

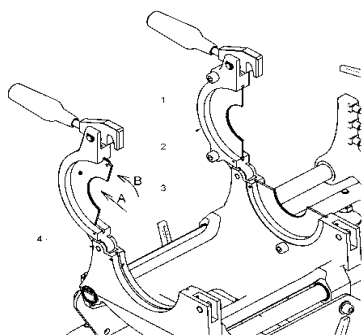
A munka befejezése után kapcsoljuk ki a hegesztőgépet úgy, hogy kihúzzuk a dugaszt a csatlakozó aljzatból.

Tartsa tisztán a berendezést!

Ha poros környezetben használta, minden csúszó felületet tisztítson meg egy ronggyal! Ha szükséges, használjon néhány csepp olajat, vagy zsírt (például WD40-est).

A HEGESZTÉS ELJÁRÁSMÓDJA

1. A bővítő lapkák felszerelése

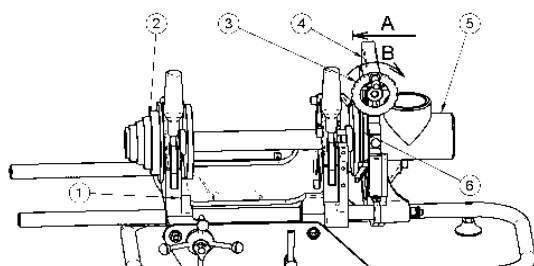


- 1- bővítő lapka
- 2 - bilincs
- 3 - nyereg
- 4 - csukló

Válassza ki a megfelelő méretű 4 bővítő lapkát! Helyezze el őket a nyereg, illetve a bilincs megfelelő vágataiba, némi távolságot tartva a bilincs csuklójától (A) – lásd az ábrát! Majd forgassa a bővítő lapkát a csukló irányában egészen ütközésig (B)! A bővítő lapka kivétele a fentiekhez képest fordított sorrendben történik.



2. A fitting rögzítése



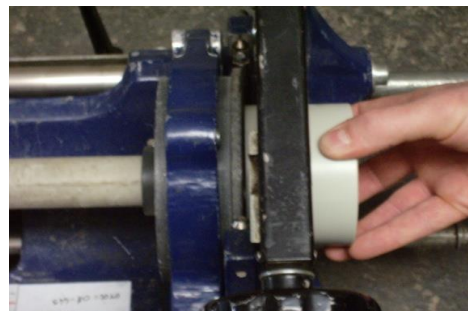
- 1 - nyereg
- 2 - központosító eszköz
- 3 - univerzális satu szorító kereke
- 4 - univerzális satu (fókusz)
- 5 - fitting
- 6 - pozicionáló felület

Rögzítsük úgy a központosító eszközt a nyeregbe, hogy a sík oldala álljon a fókusz felé!

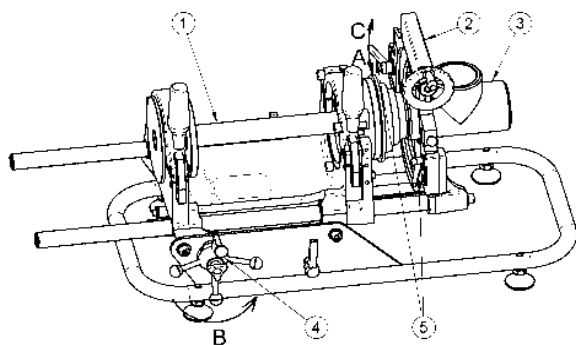
A mozgató kerék forgatásával állítsuk a fókusz a központosító eszköz pozicionáló felületéhez.



Így helyezzük el a fittinget a fókusz nyílásában, hogy a vége teljes felületével ráfeküdjön a központosító eszköz pozícionáló felületére (A)!



3. A fitting központosítása



- 1 - központosító eszköz
- 2 - univerzális satu (fókusz)
- 3 - fitting
- 4 - mozgató kerék
- 5 - az univerzális satu pozícióját biztosító karok

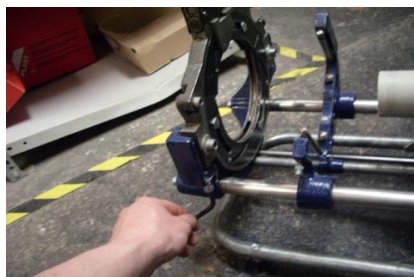
Fordítsuk úgy a központosítót, hogy a lépcsőzetes, kúp alakú része álljon a fókusz felé!



A mozgató kerék forgatásával toljuk a fittinget a központosító kúp megfelelő átmérőjéhez (B)!



Ha nincs központban, lazítsuk meg a fókusz pozícióját biztosító csavarokat. (alul és oldalt)



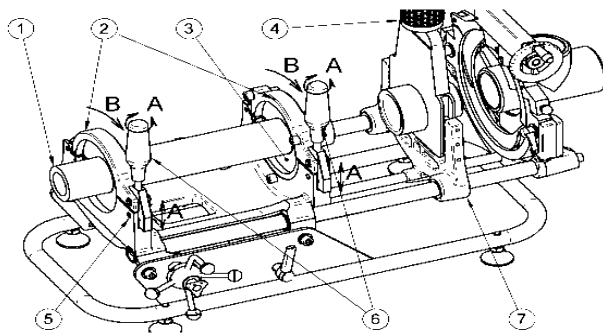
Állítsuk pozícióba és rögzítsük újra a fókuszot (C)



Távolítsa el a központositót a mozgó kerék visszaforgatásával!



4. A cső rögzítése



- 1 - cső
- 2 - bilincs
- 3 - bővítő lapka
- 4 - a hegesztő az illesztő eszközökkel
- 5 - csap a nyeregben
- 6 - bilincszáró karok
- 7 - hegesztő foglalat

Fektessük a csövet a nyeregbe úgy, hogy a hegesztendő vége lógjon túl a bővítő lapkán, és hajtsuk rá a bilincseket!



Illesszük a bilincszáró kart (6) a nyereg csapjához (5)!



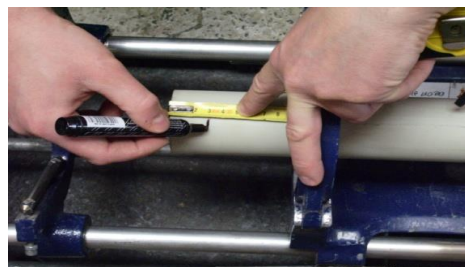
Ha a mélyedés nem illeszkedik, a bilincszáró kar forgatásával állítsunk karon (A), majd húzzuk a kart ütközésig (B)!



A hegesztendő felületet alkohollal tisztítsuk meg.



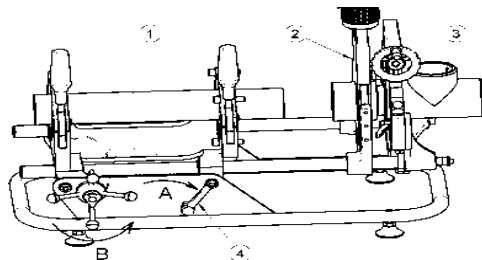
Jelöljük meg az előzetesen az idomon lemért tokmélység hosszúságát a csövön!



Helyezzük a hegesztőt a pófákkal együtt a foglalatba!



5. A fitting felmelegítése



- 1 - mozgató kerék
- 2 - hegesztő
- 3 - fitting
- 4 - fék

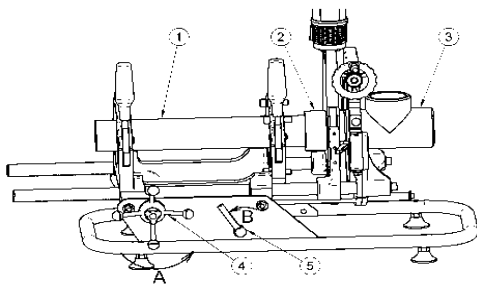
Rögzítsük a hegesztőt a fékkel (A)



A mozgató kerék forgatásával lassan mozgassuk először a fittinget az illesztőhöz (B)



6. A cső felmelegítése



- 1 - cső
- 2 - hegesztő az illesztő eszközökkel
- 3 - fitting
- 4 - mozgató kerék
- 5 - fék

Oldjuk a féket úgy, hogy függőleges helyzetbe mozdítsuk a fékkart (5)



A mozgató kerék forgatásával lassan toljuk rá a hegesztőt következő műveletként a csővégre (A)!



Toljuk lassan a pófát egészen a jelig.

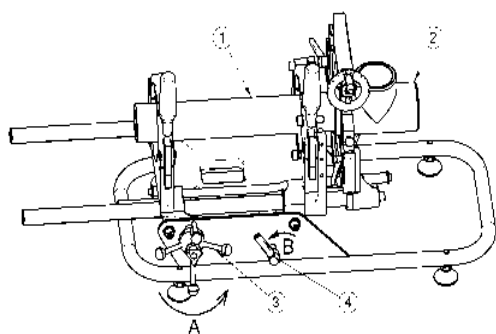


Rögzítsük a pozíciót (B) és melegítsük fel a hegesztendő részeket az előírt másodperc szerint!



FIGYELEM! A felmelegítési időket a műanyag csővek gyártója írja elő.

7. Hegesztés vége



- 1 - cső
- 2 - fitting
- 3 - mozgató kerék
- 4 - fék

A felmelegítés után állítsuk a fékkart függőleges helyzetbe, és a mozgató kerék visszafelé forgatásával vigyük egymástól távolabb a hegesztendő részeket.



Távolítsuk el a hegesztőt és tegyük el a tartójába!

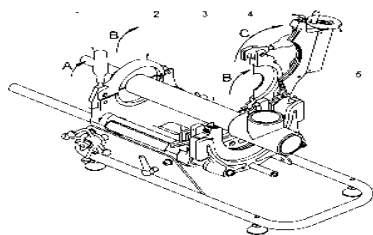


A mozgató kerék forgatásával toljuk a fittinget a lehető leggyorsabban a csőhöz (A), és rögzítsük a pozícióját a fékkel (B)!
Hűtsük le a hegesztést a melegítési másodperc 2x idejét számolva.



FIGYELEM! A hűtési időket a műanyag csövek gyártói előírják.

8. A meghegesztett cső eltávolítása



- 1 - bilincszáró kar
- 2 - bilincs
- 3 - meghegesztett cső
- 4 - az univerzális satu zárszerkezete
- 5 - az univerzális satu szorítókereke

Nyomjuk le a bilincs zárókarjait (A),
és hajtsuk vissza a csövet tartó bilincseket (B)!



Amennyire csak lehet, lazítsuk meg a szorító kereket
a fókuszon, hogy fel tudjuk hajtani!

FIGYELEM!

Csak teljesen nyitott fókuszt lehet kinyitni, ha egy
kicsit is zárva van, akkor nem!



A zárszerkezet húzva hajtsuk hátra a fókuszt (C)!

Készen is vagyunk!

Jó munkát! Sikeres kötést!



Műszaki kérdésekhez - Elérhetőségeink:

INPiPE Kft.

1097 Budapest,
Kén u. 6.
Tel: 219-56-24
Fax: 219-56-23
Mobil: 06-20-263-20-32
E-mail: info@inpipe.hu
www.inpipe.hu

